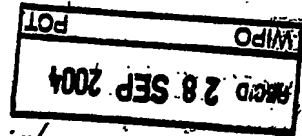
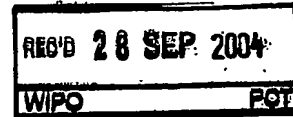


República de Colombia

(28.09.04)



Copia Oficial

Para efectos de Reivindicación de Prioridad

PRIORITY DOCUMENT

SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

*El documento anexo es copia fiel de una solicitud de Patente de
Invención depositada en la Superintendencia de Industria y Comercio
bajo el No. 03-100558 del 13 de Noviembre de 2003*

Bogotá, 02 de Junio de 2004

Secretaria General

BEST AVAILABLE COPY

INDUSTRIA Y COMERCIO

SUPERINTENDENCIA

DELEGATURA PROPIEDAD INDUSTRIAL

DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

SOLICITUD

PATENTE DE INVENCION

21 EXPEDIENTE No.

03-100558

54 TITULO: ENCOFRADO METALICO CON ACCESORIOS PARA MOLDEADO DE CONCRETO

51.- CLASIFICACION INTERNACIONAL

E 04 G 9/00

71. SOLICITANTE GUSTAVO SERRANO RODRIGUEZ

DOMICILIO BOGOTA. D.C., COLOMBIA

74 APODERADO CARLOS ORLANDO MAYA RODRIGUEZ

22 BOGOTA D.C. NOVIEMBRE 13 DE 2003

EL SUSCRITO SECRETARIO GENERAL
AD-HOC HACE CONSTAR QUE LA PRE-
SENTE COPIA FOTOSTATICA CONCORDA
CON EL ORIGINAL QUE SE ENVIO
A LA VISTA.

EL SECRETARIO GENERAL AD-HOC

PETITORIO



Industria y Comercio
DEPARTAMENTO DE INDUSTRIA Y COMERCIO

03 100558 00

SUPERINDUSTRIA Y COMERCIO

Radicación : 03100558 00000000

Folios: 17

Fecha (AMD): 2003-11-13 14:05:48

Trámite : 002 PATENTES D 1 REGISTRO/ 411 PRESENTAC

Dependencia: 2020 DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

FORMULARIO ÚNICO DE SOLICITUD DE PATENTE 2000-3

①

SOLICITUD DE :

☒ Patente de Invención.

☐ Patente de Modelo de Utilidad.

②

SOLICITANTE
(71)

Nombre: GUSTAVO SERRANO RODRIGUEZ

Dirección: Carrera 44 No. 18-78

Teléfono: 3419841 Fax:

E-mail:

Domicilio: Bogotá D.C.

IDENTIFICACIÓN

C.C. ☒ NT ☐

C.E. ☐ Otro ☐

Número 13820150

③

REPRESENTANTE
O APODERADO
(74)

Nombre: CARLOS ORLANDO MAYA RODRIGUEZ

Dirección: Carrera 7 No. 17-51 Ofc. 710

Teléfono: 4009180 Fax: 3419841

E-mail: trademarks1@etb.net.co

IDENTIFICACIÓN

C.C. ☒ NT ☐

C.E. ☐ Otro ☐

Número 17.117.818 TR 17.402 CSJ

④

INVENTOR (ES)
(72)

Nombre: GUSTAVO SERRANO RODRIGUEZ

Dirección:

Teléfono: 3419841 Fax:

E-mail:

Domicilio Bogotá D.C.

IDENTIFICACIÓN

C.C. ☒ NT ☐

C.E. ☐ Otro ☐

Número 13820150

⑤ Título (54)

ENCOFRADO METALICO CON ACCESORIOS PARA MOLDEADO
DE CONCRETO

⑥ Clasificación Internacional (51)

E 04 G 9/00

⑦ Prioridad

SI ☐ NO ☒

(33) País de Origen

(32) Fecha

(31) Número de Solicitud

SUSCRITO SECRETARIO GENERAL
AD-HOC HACE CONSTAR QUE LA PRE-
SENTE COPIA FOTOGRAFICA COINCIDE
CON EL ORIGINAL DE LA VISTA

⑧ Para publicar a partir de la fecha de la presente solicitud a los:

6 meses ☐

12 meses ☒

18 meses ☐

Otro ☐

⑨ Comprobante de pago No.

03-68,885

Fecha SEP. 19 DE 2003

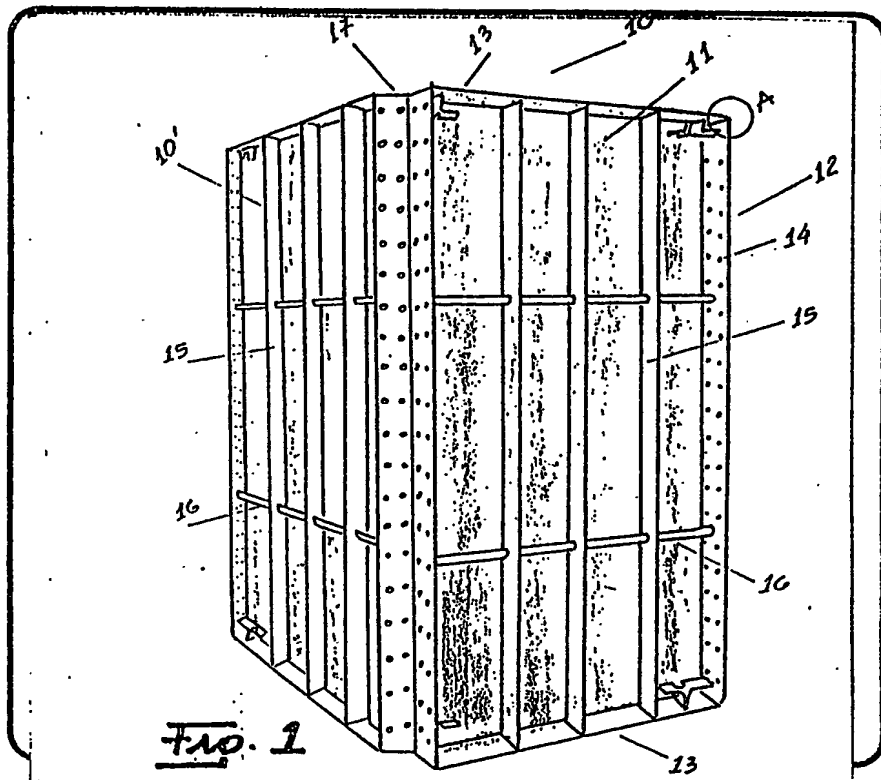
Instrucciones para el diligenciamiento del presente formulario, ver reverso de esta página.

10

ANEXOS

- ☒ Comprobante de pago de la tasa de presentación de la solicitud.
- ☐ Comprobante de pago de la tasa por concepto de excedente de palabras en la publicación.
- ☐ Comprobante de pago por reivindicación de prioridad.
- ☐ Certificado de existencia y representación legal cuando el solicitante sea persona jurídica.
- ☒ Poderes, si fuere el caso.
- ☐ Copia certificada de la primera solicitud, si se reivindica prioridad.
- ☐ Traducción simple de la primera solicitud, si se reivindica prioridad.
- ☐ Documento de cesión del inventor al solicitante o a su causante.
- ☒ Descripción de la invención.
- ☒ Una o más reivindicaciones.
- ☒ Dibujos y/o planos necesarios.
- ☐ De ser el caso, copia del contrato de acceso.
- ☐ De ser el caso, documento que acredite la licencia o autorización de uso de conocimientos tradicionales de las comunidades indígenas.
- ☐ De ser el caso, certificado de depósito del material biológico.
- ☒ Arte final 12x12.

11 FIGURA CARACTERÍSTICA:



12

NOMBRE: CARLOS ORLANDO MAYA RODRIGUEZ

SUSCRITO SECRETARIO GENERAL
 FIRMA HOC HACE CONSTAR QUE LA PRE
 SENTE COPIA FOTOSTATICA CORRESPONDE
 CON EL ORIGINAL 17818 QUE SE HA TRAMITADO
 A LA VISTA. 17.402C.S.J.

Instrucciones para la presentación de los anexos, ver reverso de esta página.

SUPERINDUSTRIA Y COMERCIO
Radicacion : 03100558 00000000 Folios: 17
Fecha (AMD): 2003-11-13 14:05:48
Tramite : 002 PATENTES D / REGISTRO/ 411 PRESENTAC
Dependencia: 2020 DIVISION DE NUEVAS CREACIONES

HIT : 800176089-2

RECIBO OFICIAL DE CAJA 03 60:056
FECHA : SEPTIEMBRE 19 DE 2003

***** CONSIGNACION *****

DEPOSITANTE	TIPO PAGO	BANCO	CUENTA	No. PAGO	FECHA PAGO	Vr. PAGO
CARLOS TAMAYO	CONSIGNACION	BANCO POPULAR	050-00110-6	14793124	19/09/2003	2,118,800.00

***** CONCEPTO *****

CANT.	RENTISTICO	CONCEPTO	TOTAL CONCEPTO
1	50005-01-01	SOLICITUDES	
		1 TRAMITES DE SOL. DE PATENTE DE IN	400,000.00
		TOTAL :	400,000.00

SON: CUATROCIENTOS MIL PESOS

RESPONSABLE :

RECIBO DE CAJA APLICADO AL EXPEDIENTE No.

EL SUSCRITO SECRETARIO GENERAL
AD-HOC HACE CONSTAR QUE LA PRE-
SENTE COPIA FOTOSTATICA COINCIDE
CON EL ORIGINAL QUE HE TENIDO
A LA VISTA.
EL SECRETARIO GENERAL AD-HOC



CARLOS TAMAYO & ASOCIADOS
INTERNATIONAL PATENT AND TRADEMARK OFFICE

Trademark
Patent
Permit Health
Software
Commercial Name
Design

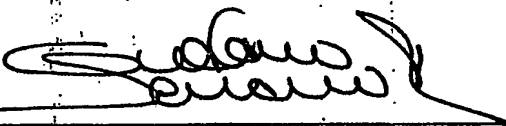
Marcas
Patentes
Registros Sanitarios
Soporte Lógico
Nombres Comerciales
Diseños

Señores
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
DIVISIÓN DE PROPIEDAD INDUSTRIAL
E. S. D.

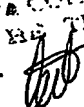
GUSTAVO SEPRANO RODRIGUEZ, Mayor de edad, y domiciliado en BOCACAMANGA identificado con Cédula de ciudadanía No. 13'820.150 expedida en BOCACAMANGA por medio del presente confiero poder ESPECIAL pero amplio y suficiente a los abogados, CARLOS ORLANDO MAYA RODRIGUEZ y/o CLARA CORTES DE RODRIGUEZ y/o GUSTAVO CALDERON ROSERO y/o CARMEN GRACIELA FLOREZ en su orden, identificados con las Cédulas de Ciudadanía No. 17.117.818 de Bogotá, 22.429.053 de Barranquilla, 17.119.352 de Bogotá, 63.325.304 de Bucaramanga y portadores de las Tarjetas Profesionales Nos. 17.402, 31.984, 14.557, 95.722, del C.S.J. respectivamente, domiciliados en la Carrera Séptima No. 17-51 Oficina 710 Edificio Carrera Séptima de Bogotá, Colombia, para solicitar de las oficinas y autoridades correspondientes REGISTRO DE PATENTE DE INVENCION: ENCOFRADO METALICO CON SUS ACCESORIOS PARA MOLDEADO DE CONCRETO

En consecuencia, mis apoderados quedan facultados para dar ante dichas autoridades todos los pasos necesarios en cumplimiento del objeto indicado, como son: Elevar solicitudes, descripciones, protestas, declaraciones, reposiciones y apelaciones, presentar observaciones, oposiciones, reclamos, responder observaciones y/o oposiciones, Solicitar Renovaciones, abonar todos los impuestos y cuotas de cualquier otros pagos determinados por la Ley; Recibir todos los documentos presentados, solicitar testimonios, desistir y enmendar solicitudes, cobrar y percibir para oponerse y protestar contra cualesquiera solicitudes, que a juicio de los apoderados pudieran prestarse a confusión o infringir, o de cualquier modo perjudicar el derecho marcario del Mandante. Al Mandatario se le otorga autorización amplia y bastante para contestar todos los reclamos y demandas presentadas ante autoridades administrativas y judiciales, desistir de procedimientos, transar conflictos, pudiendo así mismo sustituir este poder en todo o en parte y revocar dichas sustituciones, así como también cualquier otra diligencia relacionada con este proceso.

Del señor Superintendente, atentamente,


C.C. No. 13 820 150 De Bmanga

Carrera 7ª No. 17 - 51 Of. 710 Tels. (571) 341 9841
(571) 400 9180 (571) 286 8037 • Celular: (315) 317 1181
E-mail: trademarks1@tutopia.com • Bogotá, Colombia, S.A.
trademarks1@hotmail.com

EL SUSCRITO SECRETARIO GENERAL
AD-HOC HACE CONSTAR QUE LA PRE-
SENTE COPIA FOTOSTÁTICA COINCIDE
CON EL ORIGINAL QUE HE TENIDO
A LA VISTA. 
EL SECRETARIO GENERAL AD-HOC

PATENTE DE INVENCION

ENCOFRADO METALICO CON ACCESORIOS PARA MOLDEADO DE CONCRETO

OBJETIVO:

Esta invención se relaciona con un encofrado metálico para el vaciado de concreto en obras civiles de construcción e infraestructura, de fácil manejo, múltiples usos, dentro de una característica modular que permite la conexión entre sí a través de una gama de accesorios metálicos. Estos encofrados o formaletas metálicas son módulos que constituyen ensambles en lámina de acero con refuerzos y en tamaños según las necesidades de la obra y que adyacentes entre sí imparten la forma al concreto, particularmente muros, divisiones o paredes.

La fabricación se hace en lámina de acero de 2 a 3 mms de espesor y las unidades conformadas pueden tener un peso de hasta 25 kilogramos y en dimensiones que varían desde los 5 a 80 cms de ancho y desde los 20 a 240 cms de altura con escalas crecientes de 5 cms entre las diferentes medidas.

VENTAJAS:

Hablamos de su bajo peso y facilidad de manejo y transporte. En efecto el módulo básico no sobrepasa los 25 kilogramos, pero en módulos de 240 x 60 cms puede pesar 43 kilogramos, factor manejable por cualquier operario.

Facilita un acabado liso o texturizado del concreto a la vista.

Puede construirse en tamaños y medidas a manera de módulos "irregulares" cuando las circunstancias lo exijan.

Instalación manual sin necesidad de grúas torre.

Fácil transporte a la obra dada su configuración a manera de cajas.

Diseño bajo norma de sismo resistencia (NSR - AS) HOC HACE CONSTAR QUE LA PRE-

Evita desperdicios de materiales y escombros SE PUEDE COPIA FOTOSTATICA COINCIDE CON EL ORIGINAL QUE HE TENIDO A LA VISTA.

Facilita control de herramientas y materiales en obra.

Permite su reutilización por su característica metálica.

EL SUSCRITO SECRETARIO GENERAL
EL SECRETARIO GENERAL AD-HOC

Economía de costos en obra.

Uso versátil en uso de vivienda u obras civiles.

Lavables luego del vaciado y retirado del muro, y

Almacenables con economía de espacio.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA Y FIGURAS:

El encofrado formaleta de nuestro invento se ilustra según las siguientes figuras:

La figura 1 presenta un módulo metálico base para el encofrado del invento.

La figura 2 es un accesorio angular metálico en L que permite el giro externo entre módulos adyacentes.

La figura 3 es un accesorio tipo rinconera a manera de caja que permite el giro interno entre módulos adyacentes.

La figura 4 (a - e) presenta una disposición de accesorios metálicos utilizados en el armado de los módulos o encofrados en obra, a saber: chapetas, prensas mordaza, pines pasadores, distanciadores corbata y alineadores, y

La figura 5 presenta una disposición ejemplificada de módulos de encofrado de adyacencia paralela con algunos accesorios de ensamble.

Según la figura 1 el encofrado o formaleta metálica modular del invento se caracteriza por una estructura 10, compuesta de una lámina de acero 11, rectangular y en dimensiones según las necesidades, bordeada en su longitud por unos paraleles metálicos 12 longitudinales, y transversalmente a los mismos unos paraleles de cierre 13 en su anchura cuyos bordes extremos de empalme recto llevan unos recortes angulares (ver detalle A en figura 5).

Cada paral a lo largo y ancho bordeando la lámina 11 lleva en su longitud unas perforaciones 14 de espaciado equidistante. La superficie plana de la lámina 11 es reforzada por unos elementos metálicos 15 de perfil en V invertida, en tanto su anchura lleva unos refuerzos o tirantes 16 perpendiculares a los anteriores. El módulo o encofrado hace empalme con otro similar a través de un perfil angular

EL SECREARIO GENERAL
SUSCRITO EN LA LÁMINA 10
LA CUAL HACE CONSTAR QUE
EL PERFIL EN V INVERTIDA COINCIDE
CON EL ORIGINAL QUE
EL SECREARIO GENERAL AD-HOC

17 (figura 2) el cual actúa como un módulo de acople para permitir el giro externo con otro módulo adyacente 10' (figura 1).

Estos ángulos 17 guardan la misma longitud del módulo 10 y llevan perforaciones sobre sus caras. Los módulos del encofrado guardan en su instalación una distancia o separación paralela con otro módulo, espacio en el cual se vacía el concreto para la configuración del muro o división de obra respectiva.

Otro elemento de empalme lo constituye el llamado módulo de rinconera (figura 3) que a manera de caja 28 es una estructura metálica prismática que permite el giro interno de módulos adyacentes. Lleva unas paredes metálicas 29 y 30 perforadas para permitir el paso de pasadores o puntas de chapeta como veremos luego.

El empalme entre módulos de encofrado adyacentes (figura 5) se hace a través de un elemento de amarre denominado distanciador o corbata 18 (figura 4c), que es una platina metálica de 5 a 120 cms perforada en sus extremos con agujeros 19 de unos 10 mms para permitir el acople ajustado de un elemento metálico tipo gancho o pin pasador 20 (figura 4b) el cual se presenta como una varilla con un doblez angular. Esta corbata o distanciador regula la distancia o espacio entre 2 módulos de adyacencia paralela a través de un espacio e (figura 5) rellenable con el concreto.

Instalados dos módulos o encofrados se procede a un alineamiento que busca su verticalidad y rigidez estructural, a través de un elemento alineador 21 (figura 4d) conformado por un perfil metálico en U de longitud variable, el cual se fija a lo ancho del encofrado a través de una prensa mordaza 22 (figura 4e) compuesta de un tornillo de apriete manual 23 que presiona el plano libre del distanciador contra el encofrado y se sostiene allí mediante unos garfios 24 metálicos y doblados para permitir su penetración y sujeción sobre las perforaciones 14 del marco del encofrado.

EL SECRETARIO GENERAL AD-HOC
FUSCRITO SECRETARIO GENERAL
AD-HOC HACE CONOCER QUE LA PRE
SENTE COPIA FOTOGRAFICA COMPLETA
CON EL ORIGINAL
A LA VENTA
EL SECRETARIO GENERAL AD-HOC

La unión de módulos entre sí se complementa a través de unos elementos de enlace o chapetas 25 (figura 4a) compuestas por una platina 26 con una ranura axial y un dobléz en ángulo y una varilla soldada 27 con extremo doblado para penetrar las perforaciones de los bordes del encofrado.

Hay un elemento situado sobre las esquinas del módulo o encofrado a manera de una placa seguro soldada en dicho sitio y que permite el paso del pin o pasador 20 que asegura el distanciador o corbata 18 a los módulos adyacentes.

Los módulos del presente invento se instalan manualmente al tenor de las siguientes prescripciones:

1. aplicar el desmoltante a los módulos
2. iniciar el encofrado de la formaleta según la modulación de cada obra
3. instalar y sujetar el ángulo conector externo 17 a los módulos adyacentes
4. instalar las chapetas 25 en las perforaciones enclavando la ranura de la platina 26 y la punta de la varilla 27 en dichas perforaciones
5. instalar el distanciador o corbata 18 sujetando los módulos paralelos a través de la perforación 19 de dicha lámina con el pin pasador 20 sobre la plaqueta seguro 30 en la esquina de cada módulo
6. ajustar el alineador 21 en el módulo a través de la prensa 22 para confrontar la verticalidad y alineamiento del encofrado antes de vaciar el concreto.

La cara lisa del encofrado en su lámina metálica se recubre antes de vaciar el concreto con una sustancia desencofrante para evitar que la pasta de concreto se adhiera a la formaleta, la cual se lava a presión una vez terminado el vaciado.

La rigidez del encofrado se asegura a través de la instalación de pines pasadores para los distanciadores y chapetas a través de las perforaciones en el encofrado o módulo.

EL SUSCRITO SECRETARIO GENERAL AD-HOC HACE CONSTAR QUE LA PRESENTE COPIA FOTOSTÁTICA COINCIDE CON EL ORIGINAL QUE SE TENIDO A LA VISTA.

EL SECRETARIO GENERAL AD-HOC

Estos módulos se pueden fabricar en tamaños de 240 cms de largo y en anchos que van desde los 5 a 80 cms. Los módulos de rinconera van en longitudes desde 20 a 240 cms al igual que los ángulos de giro externo.

El peso del módulo encofrado de acuerdo a las dimensiones escogidas puede variar entre los 3 kilogramos (5 x 120 cms) hasta los 43 kilogramos (60 x 240 cms).

EL SUSCRITO SECRETARIO GENERAL
AD-HOC HACE CONSTAR QUE LA PRE-
SENTE COPIA FOTOSTÁTICA COINCIDE
CON EL ORIGINAL QUE HE TENIDO
A LA VISTA.

EL SECRETARIO GENERAL AD-HOC

REIVINDICACIONES

1. Encofrado metálico modular para moldear concreto en construcciones, caracterizado por comprender:

un cuerpo o estructura metálica a manera de una caja rectangular rebordeada

por perfiles metálicos perforados en sus flancos que actúan como marco

una lámina metálica de fondo liso

unos refuerzos a manera de nervaduras que recorren el tramo longitudinal del encofrado

unos refuerzos transversales a manera de varillas que recorren la anchura del encofrado

medios de seguro en las esquinas del encofrado para recibir elementos de enlace con encofrados adyacentes y paralelos entre cuyos espacios se vacía el concreto

medios accesorios complementarios para la fijación alineamiento y verticalidad de los encofrados al instalarse en obra.

2. Encofrado conforme a la reivindicación 1 en donde para la disposición adyacente de dos módulos tales, se provee unas estructuras angulares en L con caras perforadas cuya función es permitir el giro exterior entre módulos adyacentes.

3. Encofrado conforme a las reivindicaciones 1 y 2 en donde para la disposición adyacentes de módulos tales se provee una estructura tipo caja o rinconera con paredes perforadas cuya función es permitir el giro interno entre módulos adyacentes.

4. Encofrado metálico modular según la reivindicación 1 en donde dichos medios accesorios complementarios se caracterizan por ser mones de chapeta a través de

EL SUSCRITO SECRETARIO GENERAL
AD-HOC HACE CONSTAR QUE LA PRESENTE
COPIA FOTOSTATICA COINCIDE
CON EL ORIGINAL QUE HE TENIDO
A LA VISTA.

EL SECRETARIO GENERAL

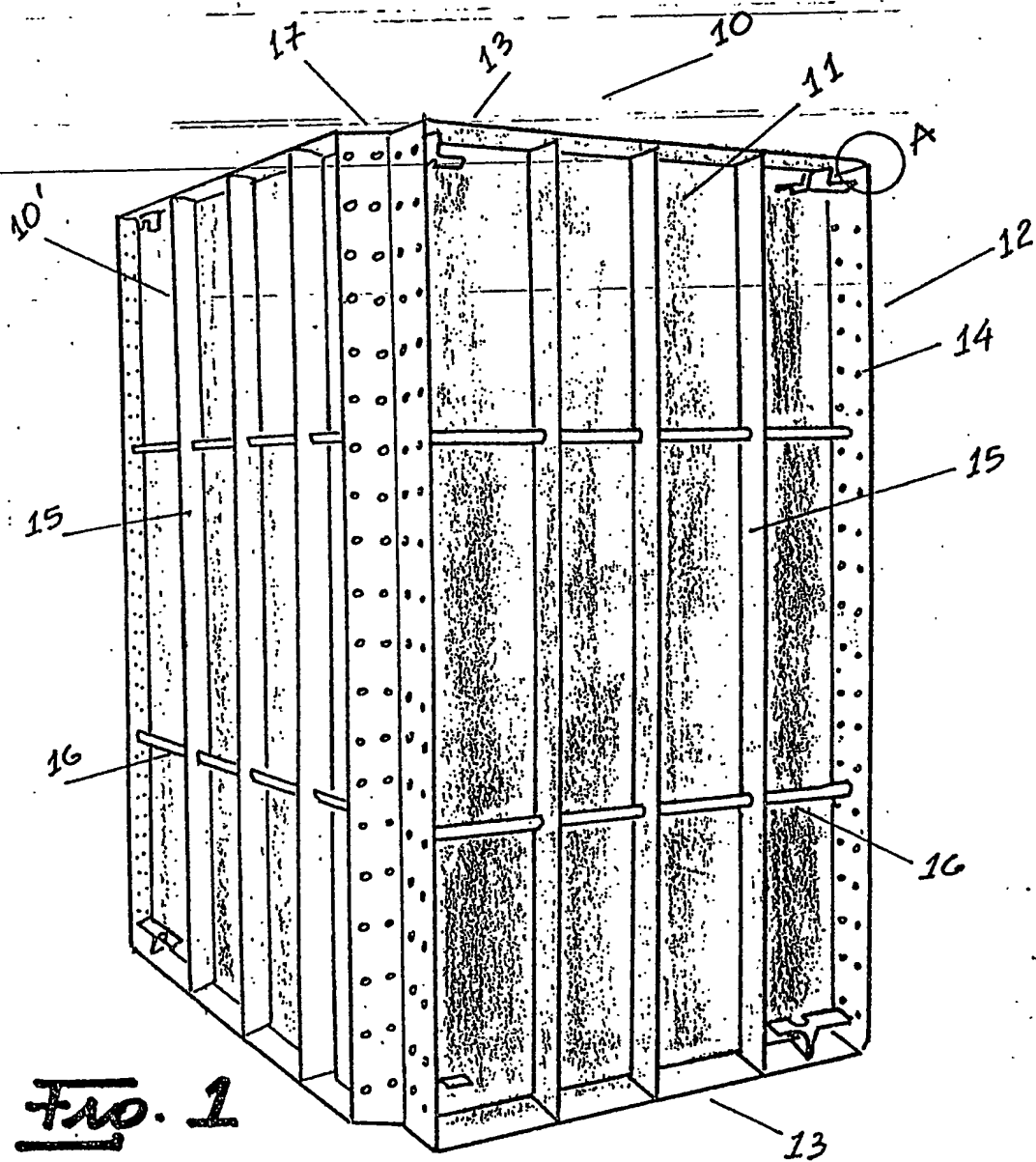
RESUMEN

Esta invención se relaciona con un encofrado metálico para el vaciado de concreto en obras civiles de construcción, infraestructura y vivienda, de fácil manejo, múltiples usos, dentro de una característica modular que permite la conexión entre sí a través de una gama de accesorios metálicos. Estos encofrados o formaletas metálicas son módulos que constituyen ensambles en lámina de acero con refuerzos y en tamaños según las necesidades de la obra y que adyacentes entre sí imparten la forma al concreto, particularmente muros, divisiones, lozas y placas de entrepiso.

La fabricación se hace en lámina de acero de 2 a 3 mms de espesor y las unidades conformadas pueden tener un peso de hasta 43 kilogramos y en dimensiones que varían desde los 5 a 80 cms de ancho y desde los 20 cms a 240 cms de altura, con escalas crecientes de 5 cms entre las diferentes medidas.

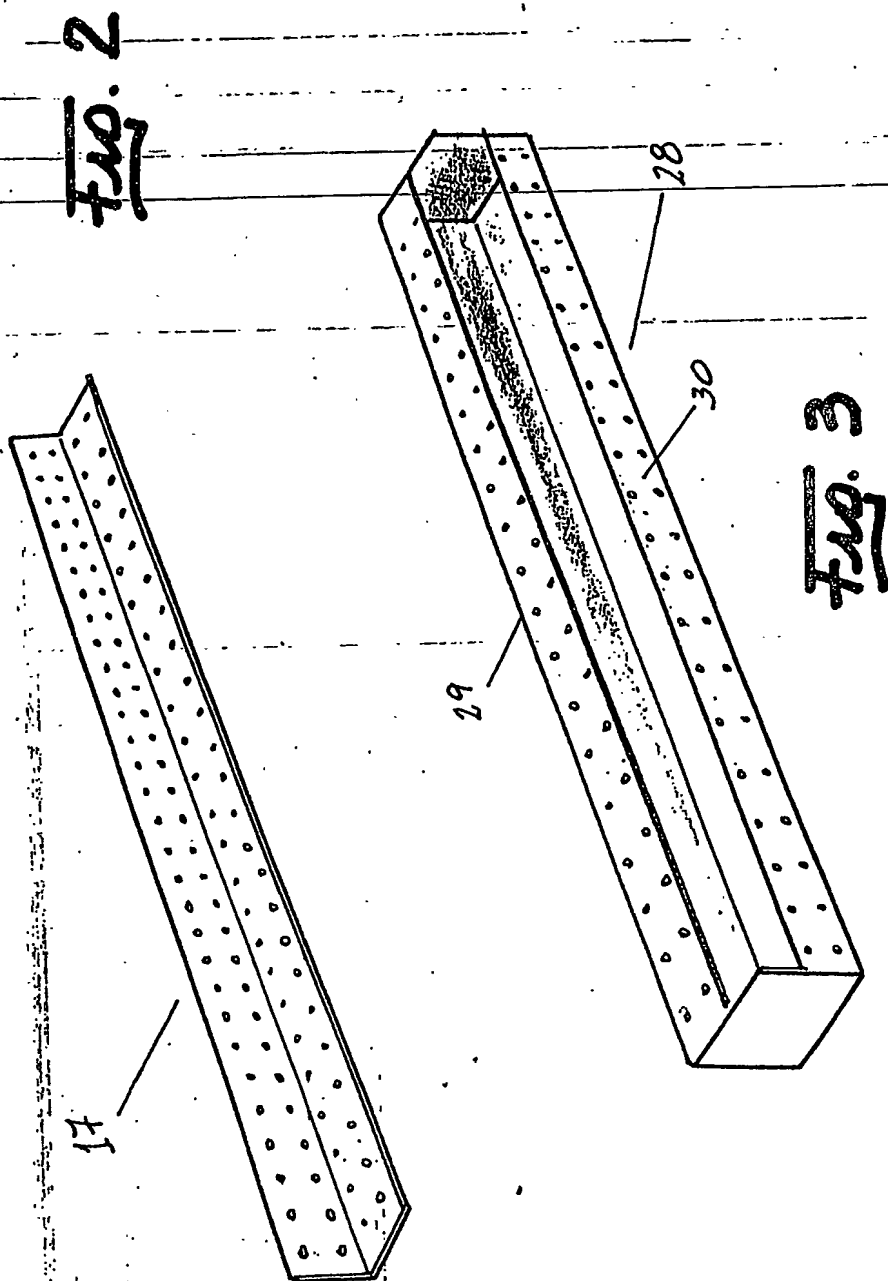
EL SUSCRITO SECRETARIO GENERAL
AD-HOC HACE CONSTAR QUE LA PRE-
SENTE COPIA FOTOGRAFICA CONCORDA
CON EL ORIGINAL QUE SE TIENE
A LA VISTA.

EL SECRETARIO GENERAL



EL SUSCRITO SECRETARIO GENERAL
 AD-HOC HACE CONSTAR QUE LA PRE-
 SENTE COPIA FOTOSTATICA COINCIDE
 CON EL ORIGINAL QUE HE TENIDO
 A LA VISTA.

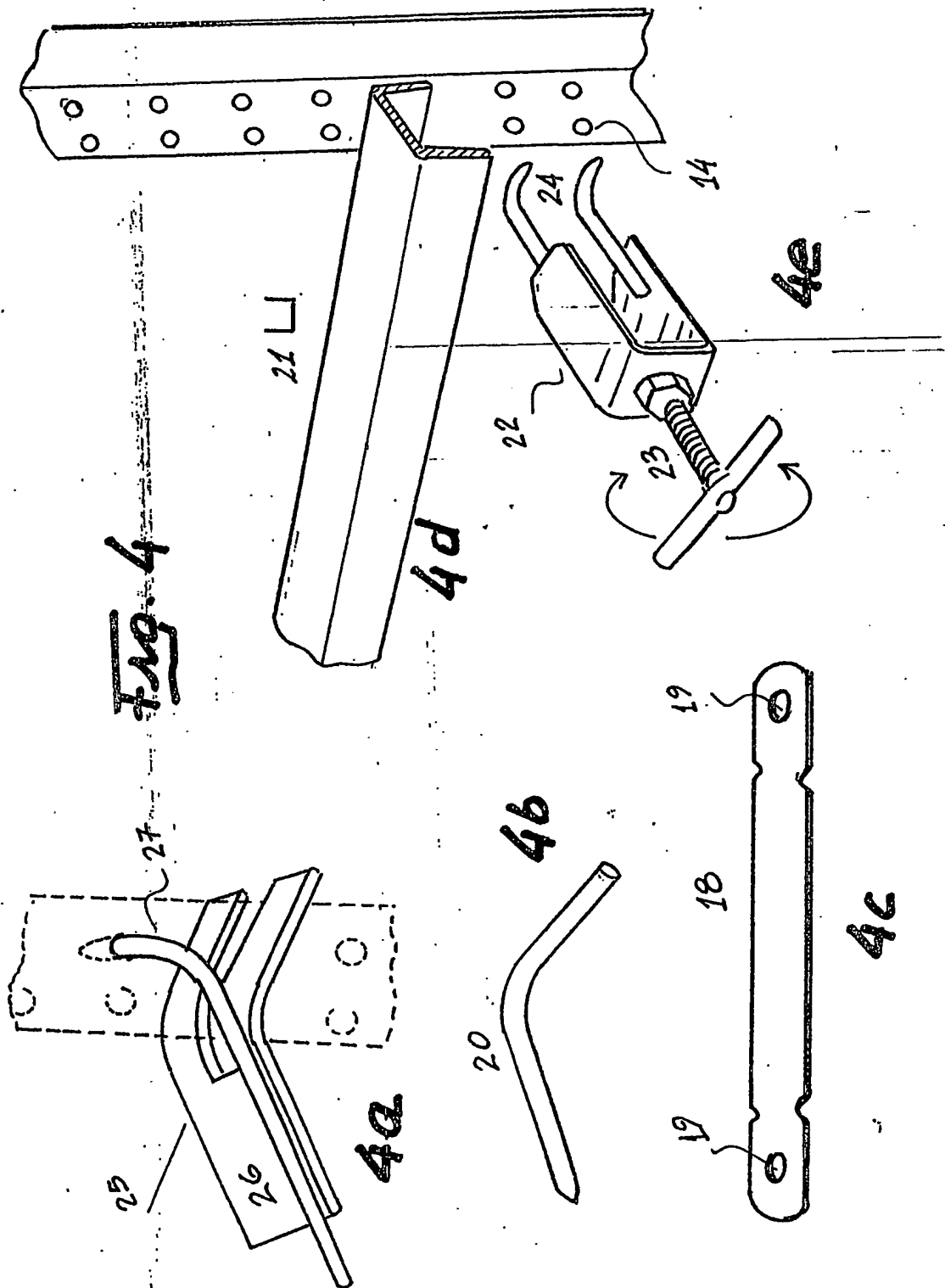
EL SECRETARIO GEN.



El suscrito SECRETARIO GENERAL
AD-HOC HACE CONSTAR QUE LA PRE-
SENTE COPIA FOTOSTATICA COINCIDE
CON EL ORIGINAL QUE SE TENIDO
A LA VISTA

El SECRETARIO GENERAL AD-HOC

Fig. 4



EL SUSCRITO SECRETARIO GENERAL
AD-HOC HACE CONSTAR QUE LA PRE-
SENTE COPIA FOTOSTATICA COINCIDE
CON EL ORIGINAL DEL DOCUMENTO
A. L. S. A. *[Signature]*

EL SECRETARIO GENERAL A. L. S. A. AD-HOC

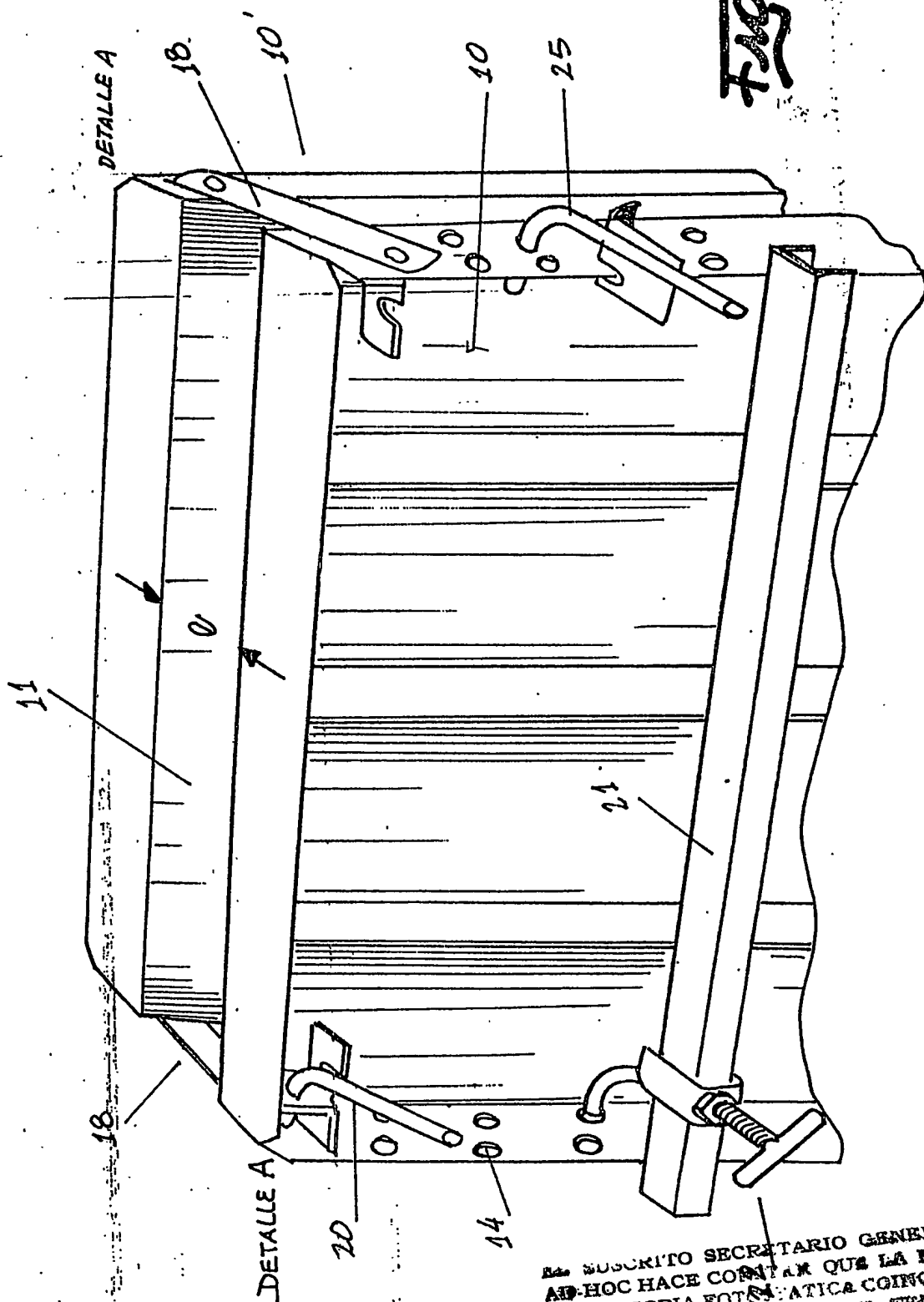


Fig. 5

EL SUSCRITO SECRETARIO GENERAL
AD-HOC HACE CONSTAR QUE LA PRE-
SENTE COPIA FOTOGRAFICA COINCIDE
CON EL ORIGINAL QUE HE TENIDO
A LA VISTA.

EL SECRETARIO GENERAL AD-HOC

espigos doblados sobre platinas angulares ranuradas para su fijación tanto en el espesor del marco del encofrado como sobre las perforaciones del mismo.

5. Encofrado metálico según la reivindicación 1 en donde dichos medios accesorios complementarios se caracterizan por unos enlaces a manera de láminas metálicas o corbatas para unir los extremos de módulos de adyacencia paralela a través de pines pasadores de punta doblada para acoplar sobre las perforaciones del marco encada encofrado o módulo.
6. Encofrado metálico según la reivindicación 1 en donde dichos medios accesorios complementarios se caracteriza por un elemento en perfil de U para el alineamiento y verticalidad del encofrado, fijado al mismo a través de una prensa mordaza de tornillo accionada manualmente, con puntas tipo garfio dobladas que penetran sobre las perforaciones del marco de dicho encofrado.
7. Encofrados metálicos modulares dispuestos en adyacencia paralela y según las reivindicaciones anteriores, cuyo espacio de separación permite el moldeado de un volumen de concreto para la conformación de muros en edificaciones u obras de infraestructura, que permite su retiro del mismo con base en una capa antifraguante sobre la cara lisa de la lámina metálica de fondo que hace contacto con dicho concreto.

EL SECRETARIO GENERAL
AD-HOC HACE CONSTAR QUE LA PRE-
SENTE COPIA FOTOSTÁTICA COINCIDE
CON EL ORIGINAL QUE SE TENIDO
A LA VISTA.

EL SECRETARIO GENERAL AD-HOC

REQUISITOS NECESARIOS PARA PRESENTACION Y AGILIZACION DEL TRAMITE

	USUARIO	RADICADOR
PATENTE DE INVENCION <input checked="" type="checkbox"/> MODELO DE UTILIDAD	()	()
- Indicación de que se solicita la concesión de una patente.	()	()
- Datos de identificación del solicitante o de la persona que se presenta la solicitud.	()	()
- Descripción de la invención.	()	()
- Dibujos de ser estos pertinentes.	()	()
- Comprobante de pago de las tasas establecidas.	()	()
COMPLETA ()	INCOMPLETA ()	()
DISEÑO INDUSTRIAL ()	()	()
- Indicación de que se solicita el registro de Diseño Industrial	()	()
- Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud.	()	()
- Representación gráfica y fotográfica del Diseño Industrial o muestra del Material que incorpora el diseño.	()	()
- Comprobante de pago de las tasas establecidas	()	()
COMPLETA ()	INCOMPLETA ()	()
ESQUEMA DE TRAZADO ()	()	()
- Indicación de que solicita el registro de un Esquema de trazado.	()	()
- Datos de identificación del solicitante o de la persona que presenta la solicitud.	()	()
- Representación gráfica del esquema de trazado	()	()
- Comprobante de pago de las tasas establecidas.	()	()
COMPLETA ()	INCOMPLETA ()	()

Firma Responsable:

ANDREA POSSE

Fecha:

EL SUBSCRITO SECRETARIO GENERAL
AD-HOC HACE CONSTAR QUE LA PRE
SENTE COPIA FOTOSTATICA COINCIDE
CON EL ORIGINAL QUE HE TENIDO
A LA VISTA.
EL SECRETARIO GENERAL AD-HOC

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record.**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☒ **BLACK BORDERS**
- ☐ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- ☒ **FADED TEXT OR DRAWING**
- ☐ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- ☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**
- ☐ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- ☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**
- ☒ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- ☐ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- ☐ **OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.